

Anvis recrute

Technicien(ne) maintenance opérationnelle confirmé(e)

Assure le bon fonctionnement (maintien à la norme) des différents équipements, matériels et installations ; tout en respectant les consignes et contraintes sécurité, qualité, environnementales, techniques et de productivité.

Principales tâches :

- Dépanner, contrôler, surveiller et entretenir régulièrement les équipements process, infrastructures & énergies (dépannage, préventif, correctif, amélioration, réparation, travaux neufs, aménagement)
- Intervenir directement sur les équipements en panne, analyser le défaut, détecter l'origine, établir un diagnostic, remplacer les composants défectueux et remettre la machine dans son état d'origine.
- Rédiger des rapports d'interventions précis, synthétiques et techniques pour assurer la traçabilité
- Analyser les risques sécurité avant chaque intervention, respecter les modes opératoires et porter les EPI nécessaires
- Réaliser les mouvements GPAO pour sortir les PDR
- Apporter support aux étalonnages des moyens de production (Temps, T°, pression) puis confier les données au service métrologie pour formalisation & validation (dans le cadre des réparations et des suivis périodiques).
- Participer à l'amélioration et respecter les standards de rangement et de propreté : ateliers de maintenance et machines.
- Établir les permis de feu (pour Anvis et entreprises extérieures)
-

Qualifications, expérience, diplômes, formations, langues

- Être issu d'une formation maintenance (bac + 2 ou équivalent)
- Avoir une expérience significative
- Connaissances informatiques (GPAO, GMAO, Office, logiciels machines)

Qualités sociales

- Avoir le sens de l'urgence,
- Être autonome,
- Organisé,
- Réactif,
- Précis,
- Efficace,
- Soigneux

Poste basé à Decize – en équipe -

Candidatures à adresser sous **référence MAINTENANCE DECIZE** à anvis.rh@anvisgroup.com